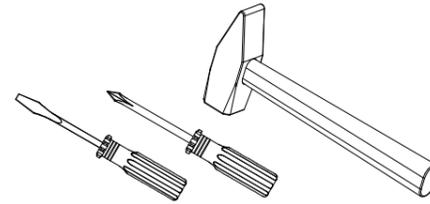


# Инструкция по сборке шкафов 85.211, 85.213, 85.214

Учитывая конструктивные и функциональные особенности мебели, применение световых систем, использование навесных изделий, производитель рекомендует пользоваться услугами профессиональных сборщиков.

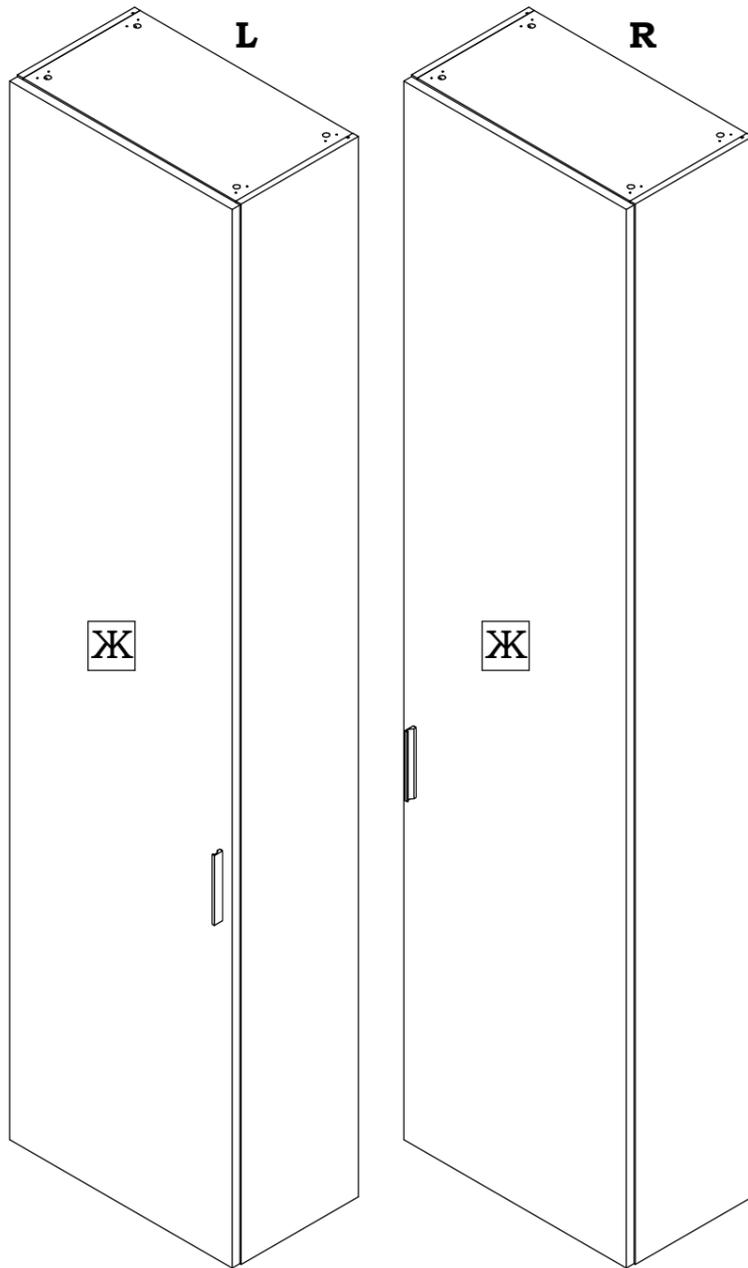
Сборку изделия производить согласно данной инструкции.



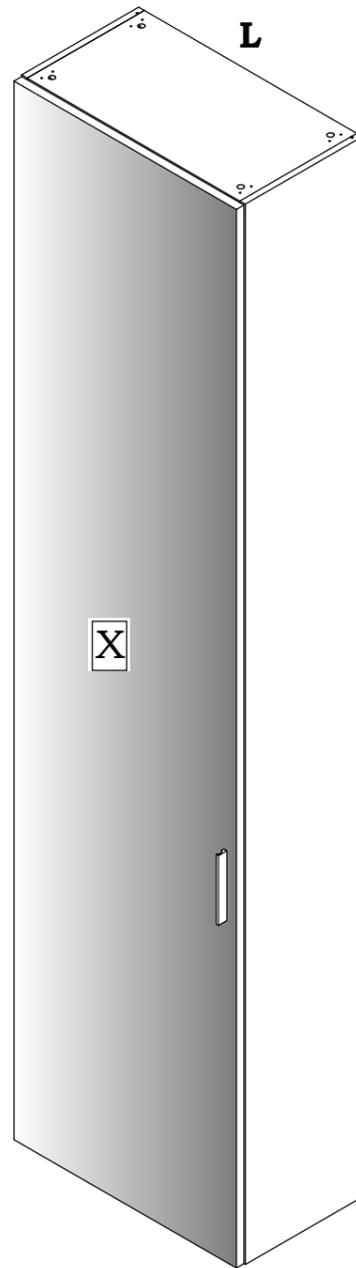
(Инструмент для сборки в комплект поставки не входит)

**Внимание!**  
Для избежания потертостей деталей монтаж фурнитуры производить на предохранительном материале

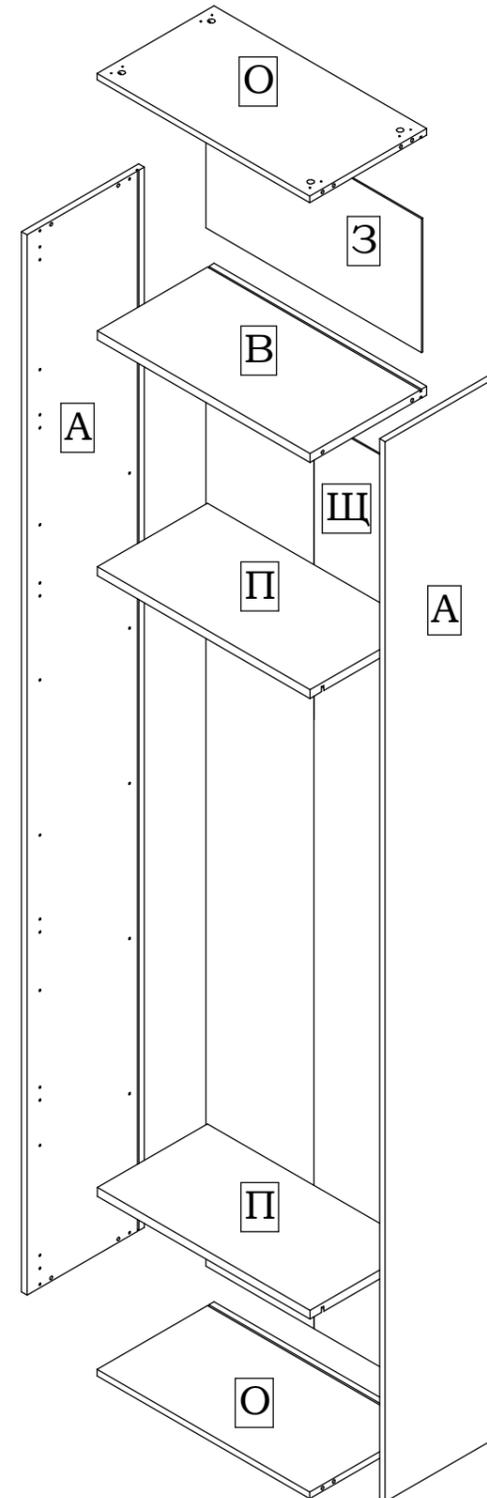
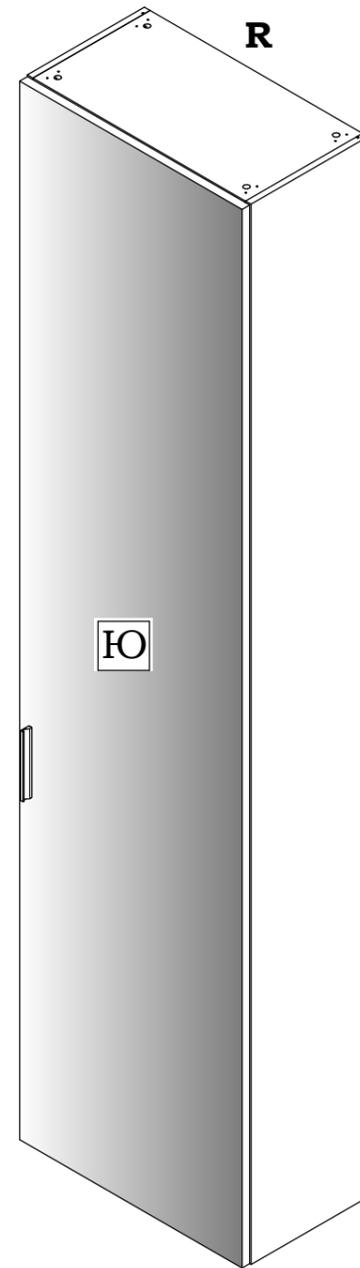
Шкаф 84.211



Шкаф 84.213

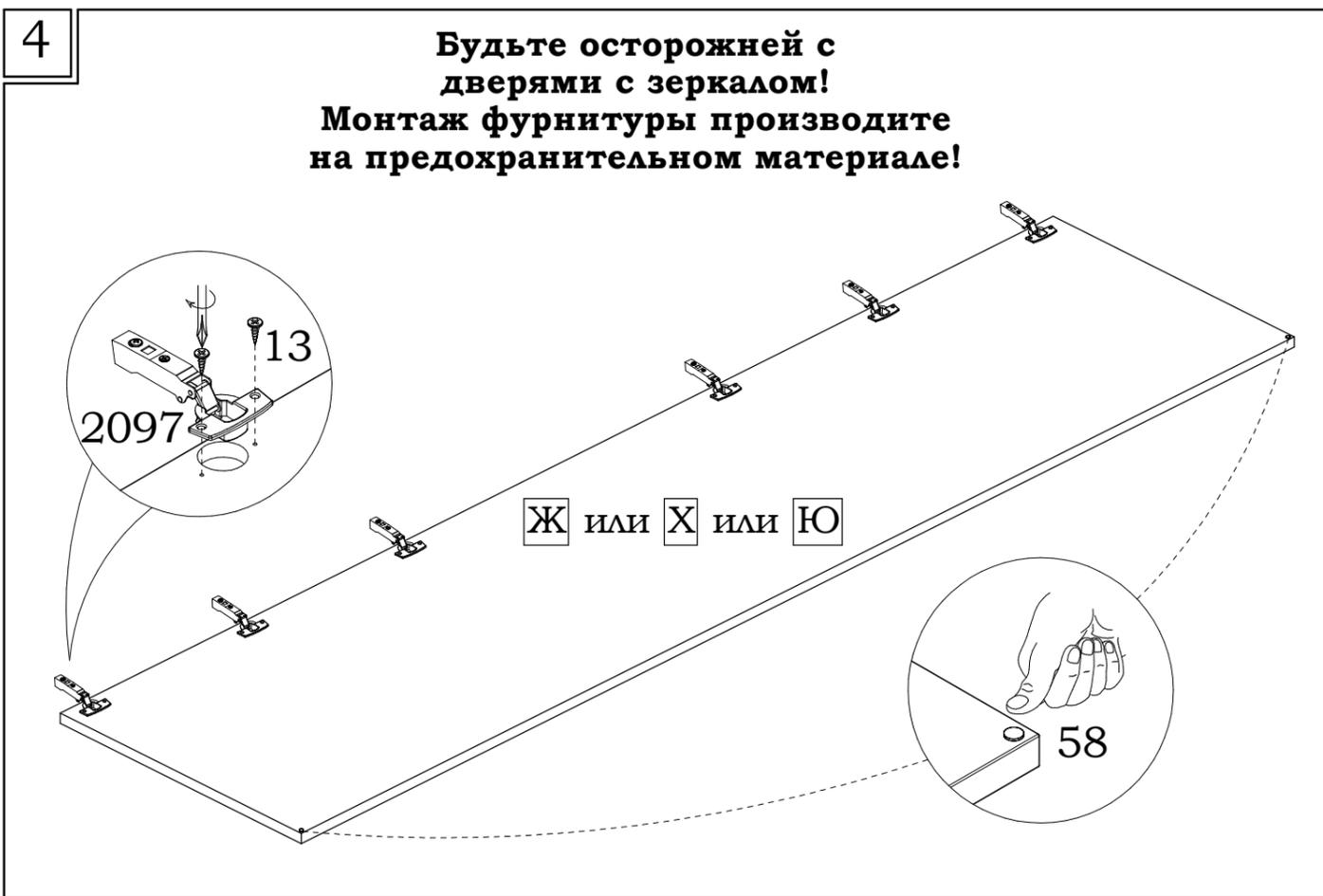
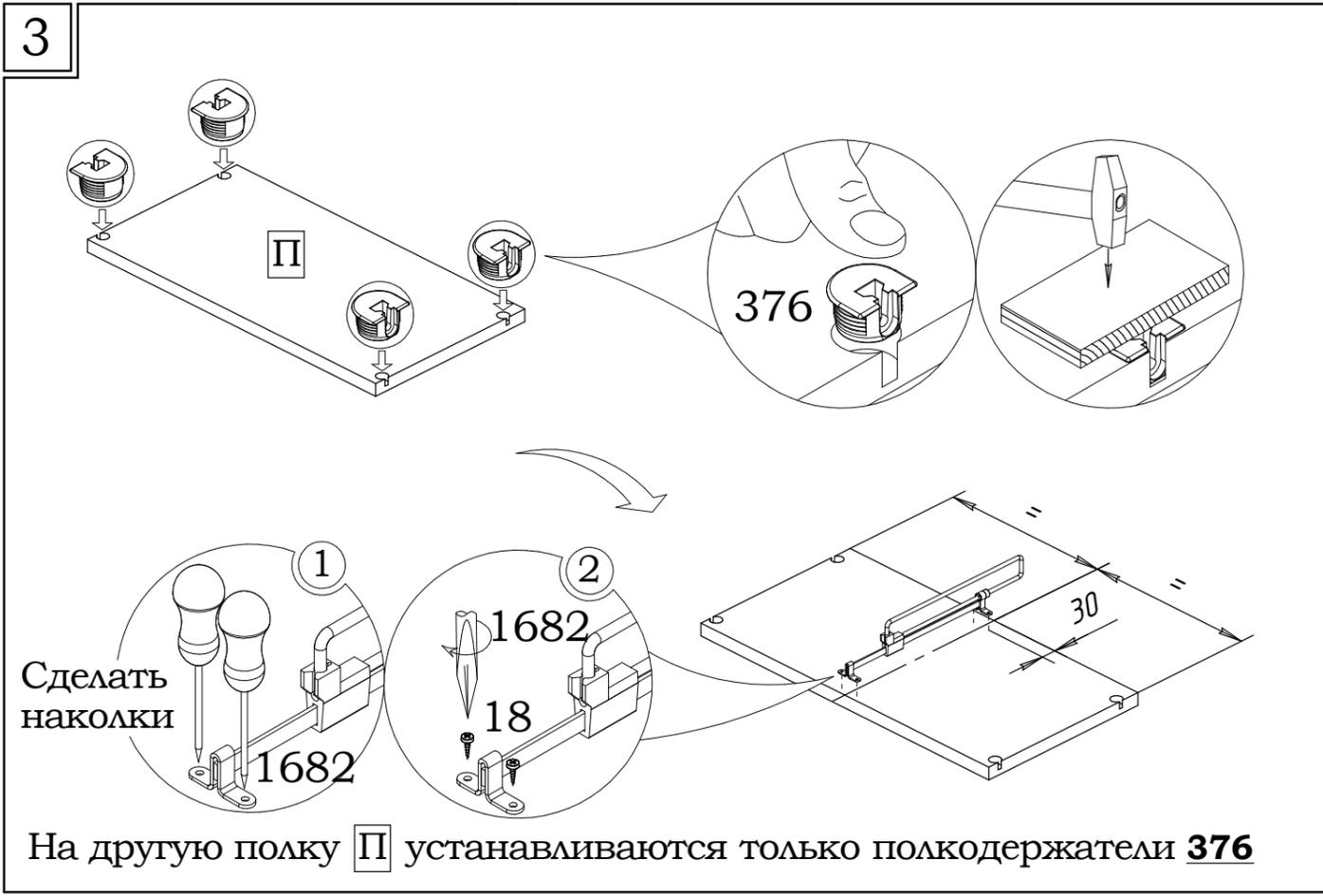
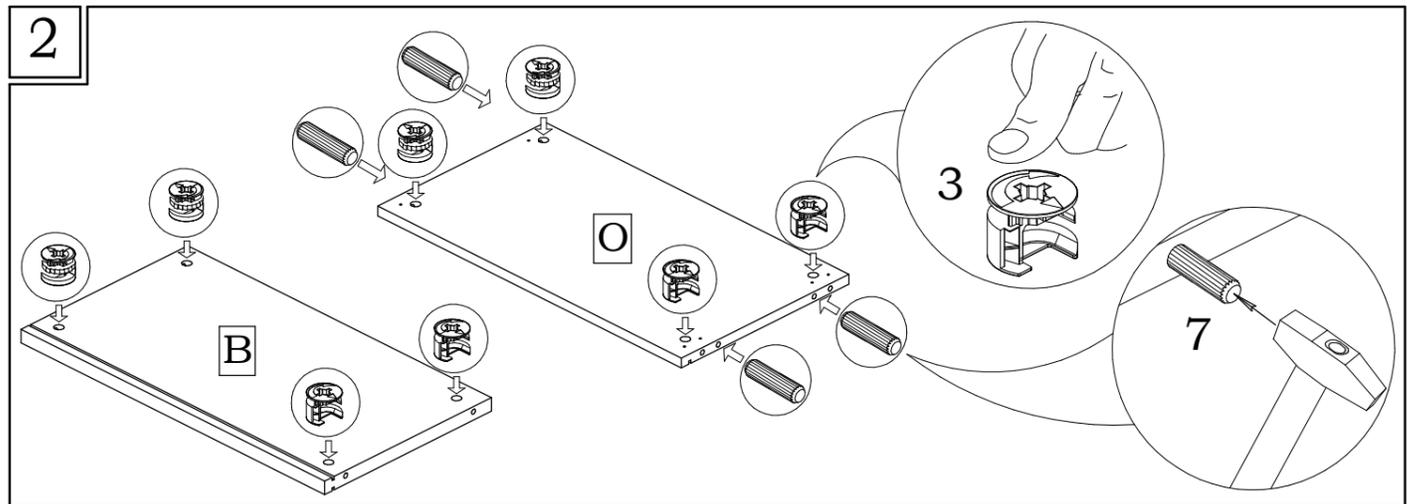
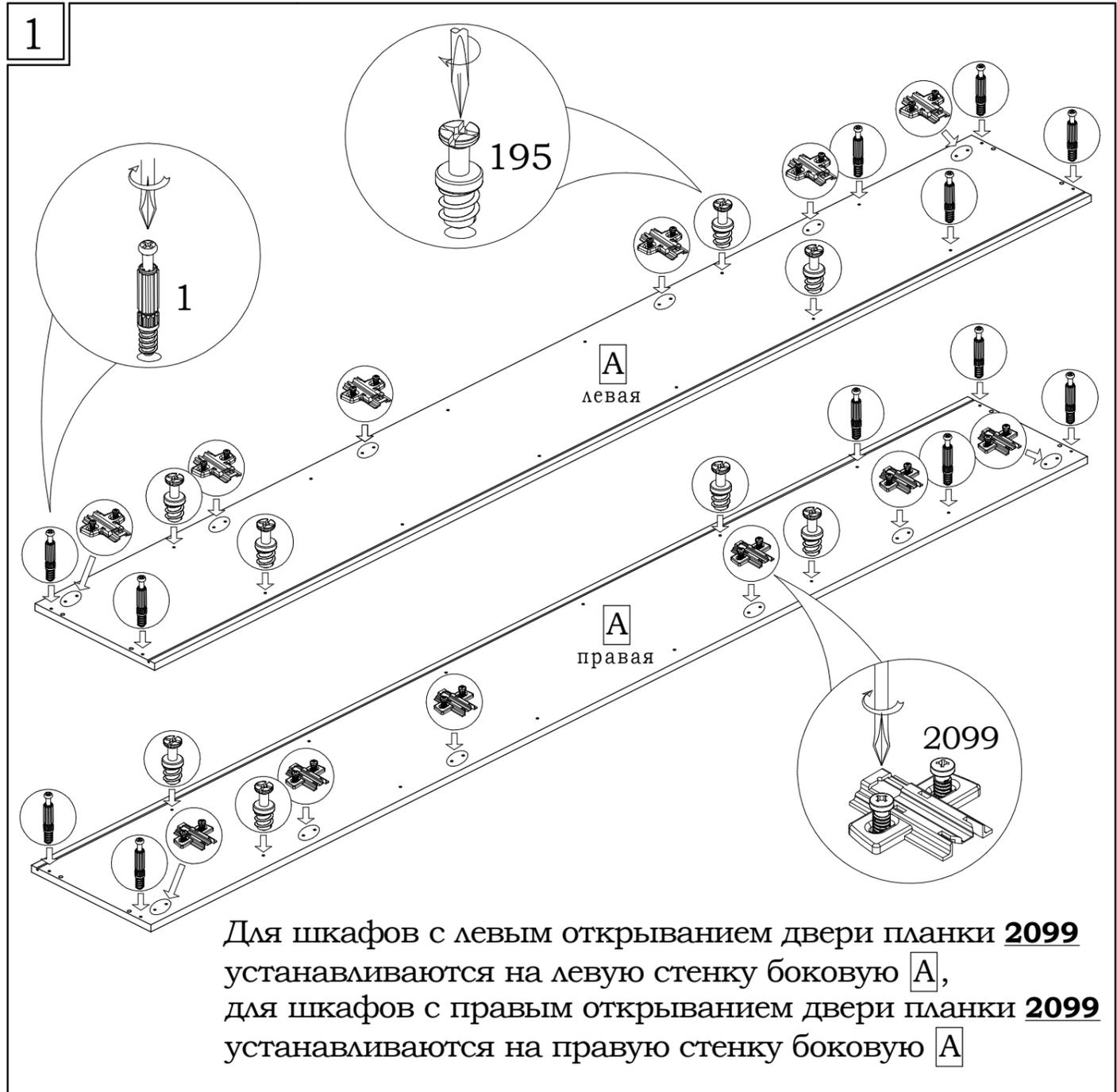


Шкаф 84.214

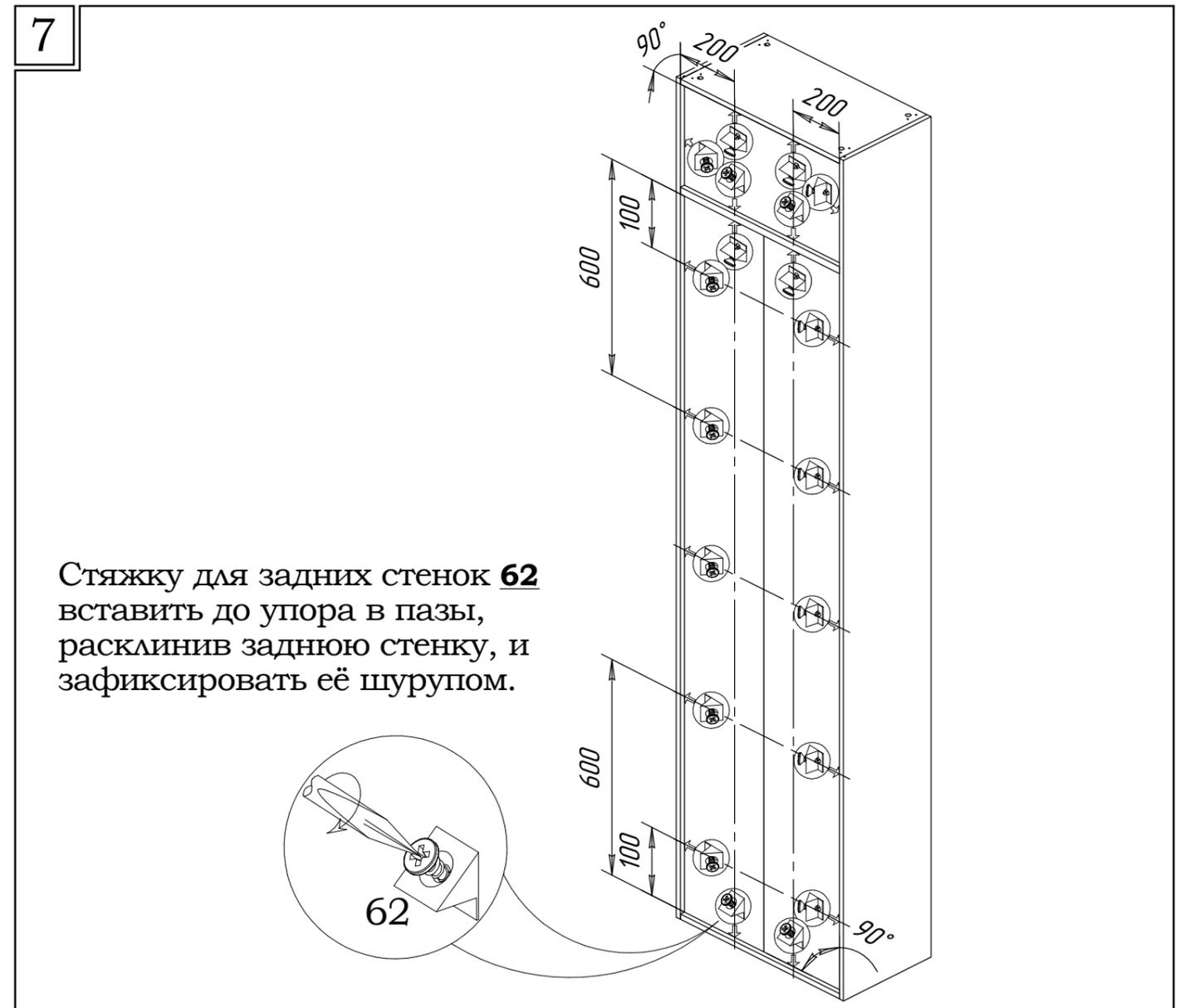
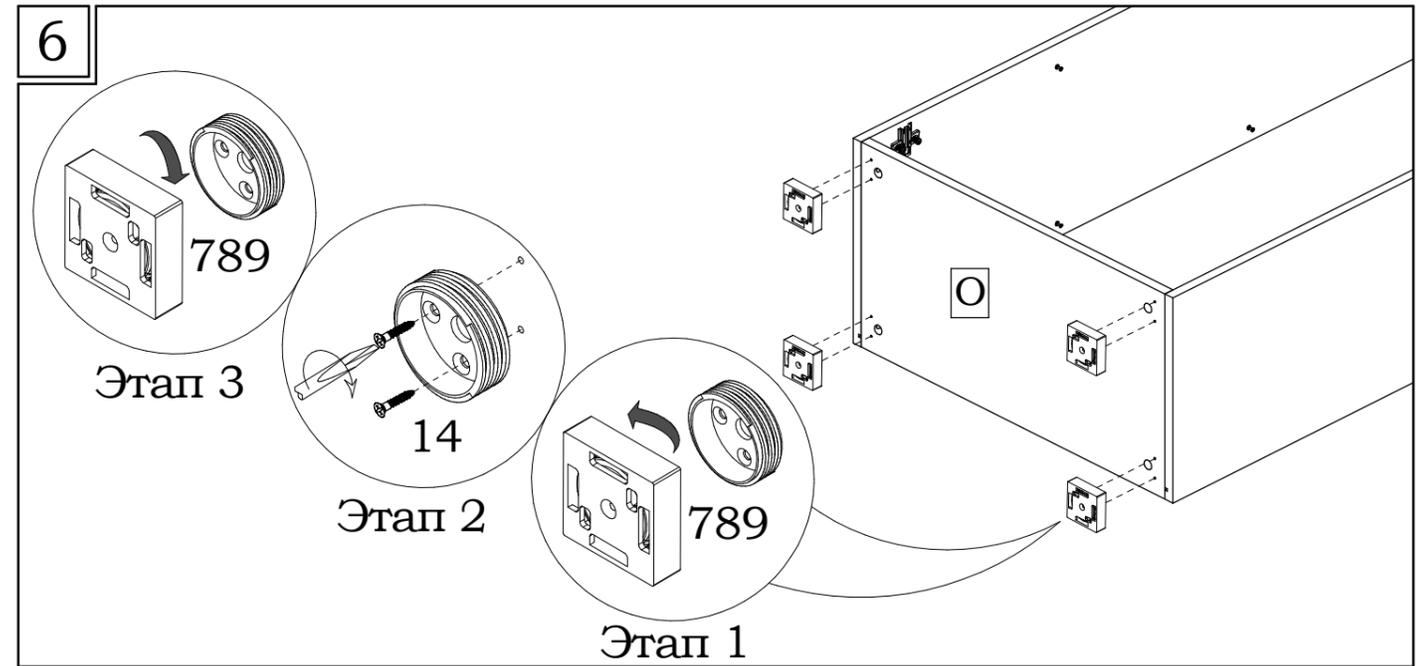
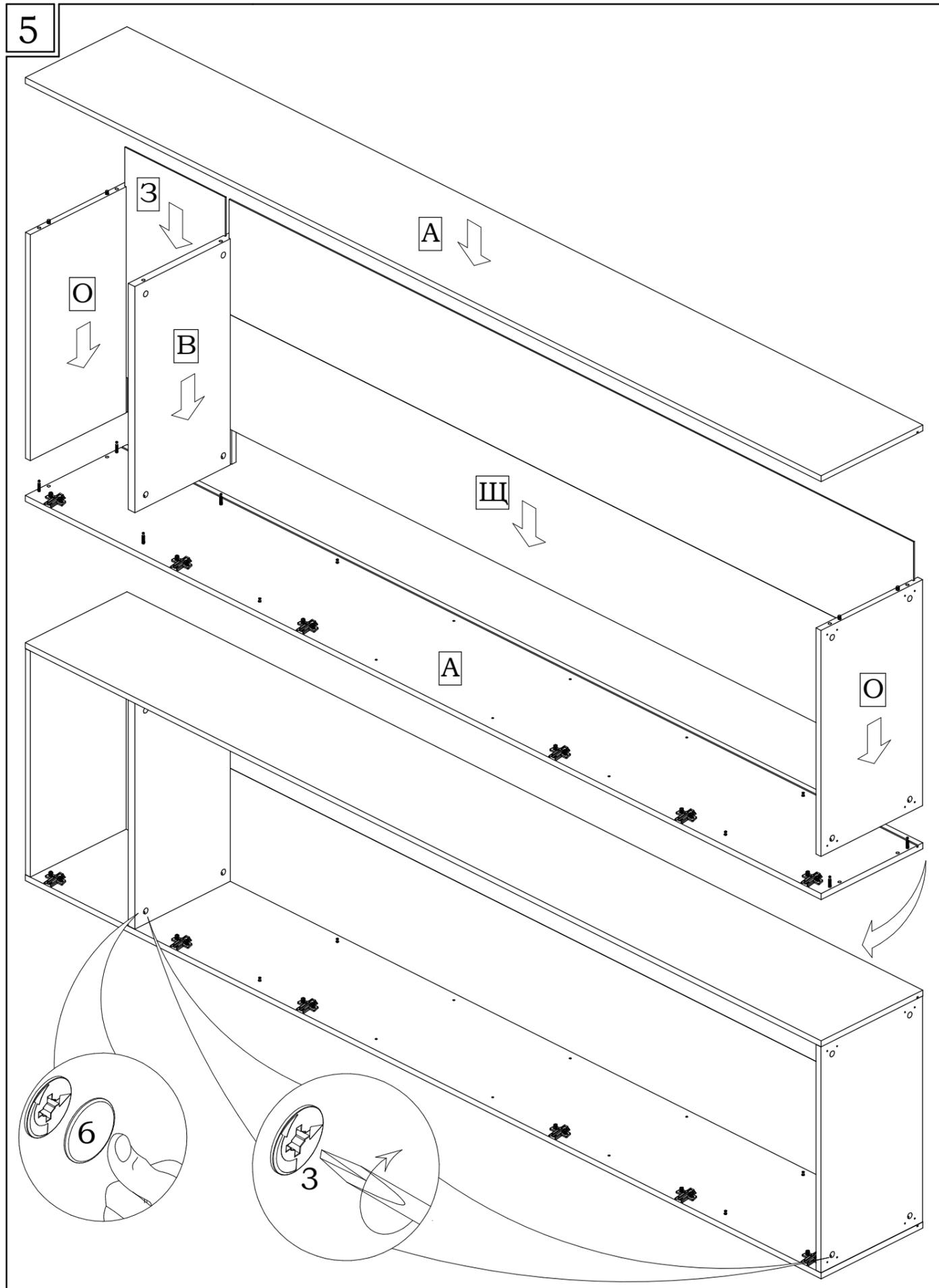


1  12 шт.	3  12 шт.	6  4 шт.
7  φ8x30 8 шт.	13  φ4x16 12 шт.	14  4x13 8 шт.
18  φ4x15 4 шт.	21  φ4x30 4 шт.	58  2 шт.
62  20 шт.	86  1 шт.	87  φ6x40 φ4,2x14 1 КОМПЛ.
96  2 шт.	195  8 шт.	376  8 шт.
789  4 шт.	817  φ4,2x16 2 шт.	1294  24 шт.
1364  M4x28 2 шт.	1682  1 шт.	2097  6 шт.
2099  H=2 6 шт.	2100  6 шт.	2101  1 шт.

# Инструкция по сборке шкафов 85.211, 85.213, 85.214



# Инструкция по сборке шкафов 85.211, 85.213, 85.214



**8**

Неиспользуемые отверстия  $\phi 5$  закрыть заглушками **1294**

Выравнивание изделия по высоте произвести поворачиванием вращающихся частей регулируемых опор

817

**9**

Для шкафа с левым открыванием двери навеска двери **Ж** или **Х** производится на левую стенку боковую **А**, для шкафа с правым открыванием двери навеска двери **Ж** или **Ю** производится на правую стенку боковую **А**.

**10** Регулирование зазоров и положения двери

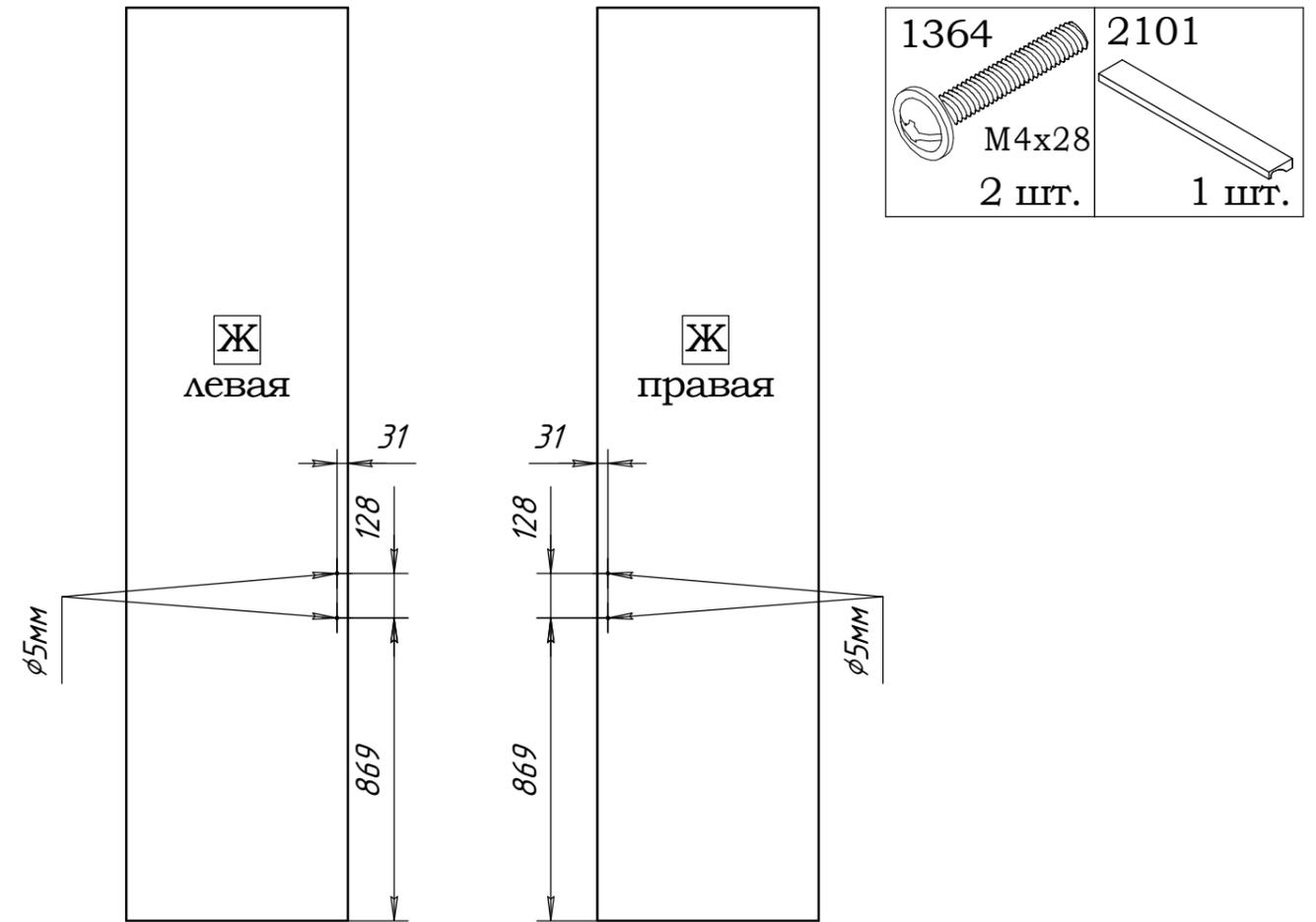
**а) Регулирование высоты**  
Отпустив винты "А", произвести регулировку двери по высоте. После этого винты "А" снова затянуть.

**б) Регулирование глубины**  
Регулировочный винт "Б" повернуть по или против часовой стрелки, регулируя расстояние между дверью и кромкой боковины.

**в) Регулирование наложения**  
Установочный винт "В" повернуть по или против часовой стрелки, наложение двери соответственно уменьшится или увеличится.

# Инструкция по сборке шкафов 85.211, 85.213, 85.214

**11** Установка ручек



1364 M4x28 2 шт.  
2101 1 шт.

Ж левая  
Ж правая

31 128 869

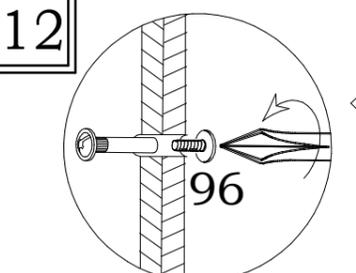
31 128 869

φ5мм

φ5мм

1. На лицевой поверхности двери Ж аккуратно разметить и просверлить сквозные отверстия φ5мм согласно схеме.  
**Внимание:** при сверлении, во избежание образования вырывов и сколов, с обратной стороны необходимо подложить и плотно прижать деревянный брусок. Действия данного пункта не распространяются на двери с зеркалом X и Ю.
2. Зафиксировать ручку 2101 винтами 1364.

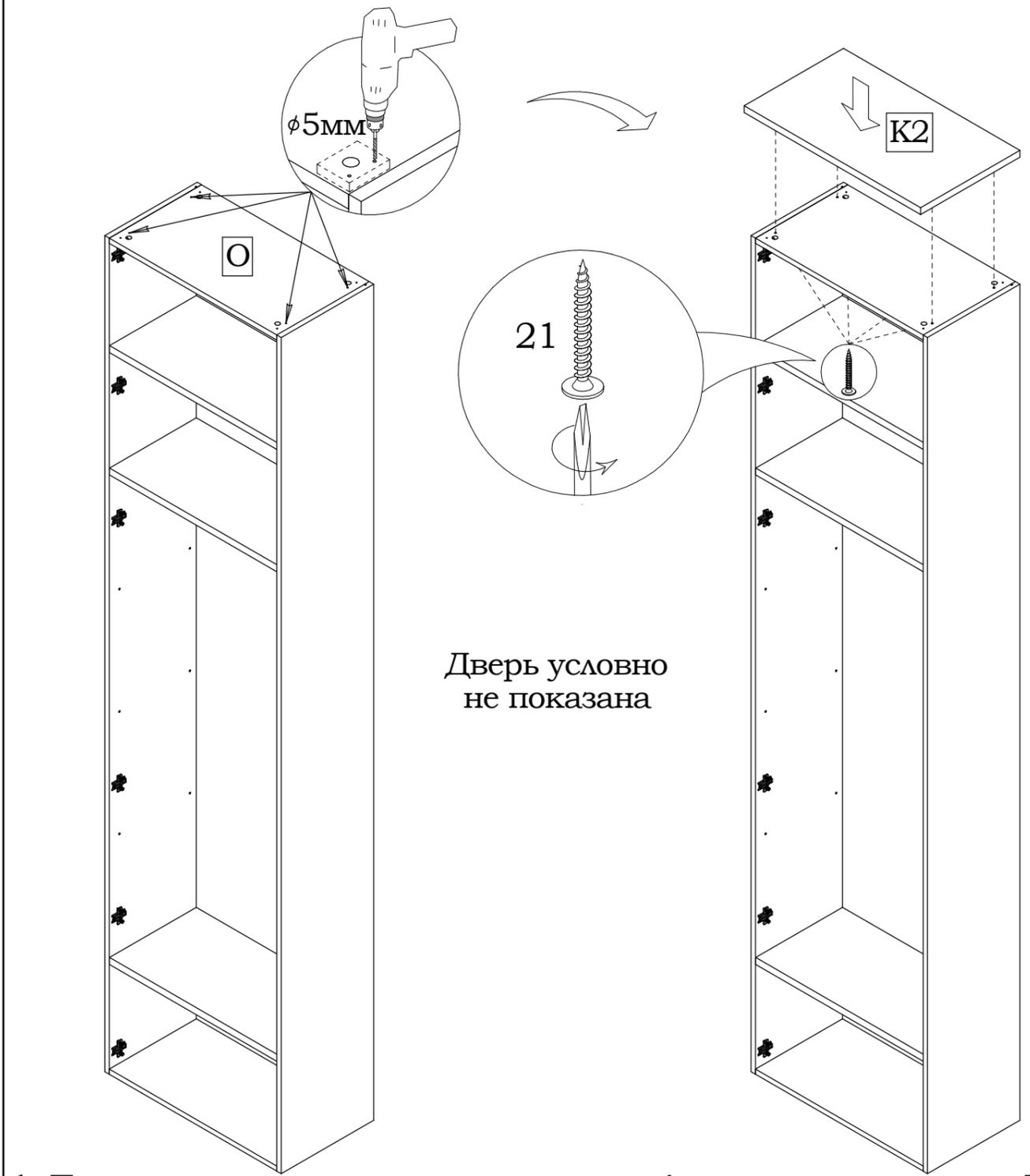
**12**



96

Для соединения шкафа с другими изделиями, через боковины просверлить электродрелью два отверстия φ 5 мм, предварительно выровняв шкаф и изделие по высоте. Соединить их при помощи межсекционных стяжек 96.

**13** Установка карниза 85.052  
(в состав шкафа не входит, приобретается отдельно)



φ5мм

21

К2

О

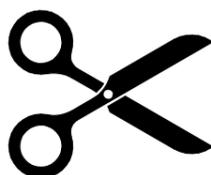
Дверь условно не показана

1. По имеющимся наклочкам просверлить 4 сквозных отверстия φ5 мм в верхней стенке горизонтальной О шкафа, приложив с обратной стороны кусок ЛДСП или дощечку для предохранения от скола.
2. Разместить карниз К2 на шкафу, выровнив его по задней и по боковым кромкам.
3. Плотно прижать карниз к шкафу и через просверленные отверстия зафиксировать его шурупами 21, входящими в комплектацию шкафа



**Маркировочный ярлык вырезать и наклеить с указанием даты сборки:**

- в верхний левый угол задней стенки изделий, предназначенных для размещения у стены;
- на обратную сторону крышки столов;
- на поверхность, не видимую при эксплуатации изделия, не имеющих задней стенки и крышки.



**ДЯТЬКОВО**



**ООО МК «Катюша»**

Россия, г. Дятьково, Брянская обл.,  
Городок Строителей д. 21, корп.1, офис.1

**Мебельная программа «ESTE»**

Мебель бытовая корпусная для кухни и жилых комнат (кроме  
детской) в наборах и отдельными предметами

**Шкаф 85.211**

**Шкаф 85.213**

**Шкаф 85.214**

Артикул

ТР ТС 025/2012

Дата выпуска

Срок службы – 5 лет

Гарантийный срок – 5 лет

Качество продукции гарантировано сертифицированной  
системой менеджмента качества

Сертификат № РОСС RU.32571.04ЕГКО.001.И-0060